

Objectifs de la formation:

- Permettre au régleur de se familiariser avec son moyen de production.
- Définir et exécuter toutes les opérations nécessaires au réglage de la machine.
- Interpréter les contrôles et acter les corrections si nécessaire.

Contenu:

Préambule:

- Sensibiliser l'apprenant au but du réglage sur centre d'usinage.

Module 1 de 8h30-9h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier les conditions pour travailler en sécurité:

- Rappel sur les notions de sécurité

Module 2 de 9h00 à 11h20 avec une pause café de 10h30 à 10h45

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire le fonctionnement mécanique d'une machine outils:

- Broche
- Table
- Axes
- Commande numérique et pupitre

Quizz intermédiaire de 11h20 à 11h30

Module 3 de 11h30 à 16h50 avec une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 et une pause café de 15h15 à 15h30 (reprise du module le lendemain matin)

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de régler son centre d'usinage:

- Envoi et réception du programme
- Vérification programme
- Réglage des outils
- Prise d'origine

Quizz intermédiaire de 16h50 à 17h00

Programme pédagogique formation Réglage CU

Module 3 de 08h30 à 11h20 avec une pause café de 10h30 à 10h45

Quizz intermédiaire de 11h20 à 11h30

Module 4 de 11h30 à 12h20

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir et de se servir des outils de métrologie nécessaires pour le contrôle des pièces usinées:

- Pied à coulisse
- Micromètres intérieurs et extérieurs
- Accessoires nécessaires

Quizz intermédiaire de 12h20 à 12h30

Pause déjeuner de 12h30 à 14h00

Module 5 de 14h00 à 16h15 avec une pause café de 15h30 à 15h45

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir les écarts constatés et d'en apporter les correctifs:

- Analyse
- Méthodologie
- Paramètres et réglages commande numérique

QCM final de 16h15 à 16h40

Questions diverses de 16h40 à 16h50

Conclusion de 16h50 à 17h00

Durée: 2 jours

Pré-requis: Aucun

Conditions de formation: Présentiel

Dates: A votre convenance

Validation: Attestation de formation

Formateur: Fabien Pradelles

Lieu de formation: Sur votre site

Moyens pédagogiques: Votre moyen de production

Supports pédagogiques: Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques: Apports théoriques et pratiques

Apprenants: A votre convenance

Evaluation/Certification: Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap: Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.