

## Objectifs de la formation:

-Définir et exécuter toutes les opérations de maintenance de niveau 1 qui sont liées à une machine industrielle

## Contenu:

Préambule:

-Sensibiliser l'apprenant au but de la maintenance de niveau 1

## Module 1 de 8h30-9h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité:

-Rappel sur les notions de sécurité

## Module 2 9h00 à 12h20 avec une pause café de 10h30 à 10h45

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire le fonctionnement d'une machine et des technologies présentes

-Géométrie

-Asservissement

-Commande numérique et pupitre

## Quizz intermédiaire de 12h20 à 12h30

## Pause déjeuner de 12h30 à 14h00

## Module 3 de 14h00 à 15h05

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler visuellement les organes de sécurité

-Barrières matérielles et immatérielles

-Signalétique

-Risques corporels

-Système de verrouillage

## Quizz intermédiaire de 15h05 à 15h15

## Pause café de 15h15 à 15h30

## Module 4 de 15h30 à 16h50

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'exploiter la documentation machine

-Reconnaitre les différentes documentations

-Alarme opérateur

-Tableau périodique de maintenance

## Quizz intermédiaire de 16h50 à 17h00

# Programme pédagogique formation Maintenance niveau 1

---

## Module 5 de 8h30 à 12h20 avec une pause café de 10h30 à 10h45

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier tous les niveaux de fluide de sa machine

- Fluide de coupe
- Fluide des organes machine
- Maintenance périodique
- Contrôle auditif et visuel
- Lubrification et graissage

## Quizz intermédiaire de 12h20 à 12h30

## Pause repas de 12h30 à 14h00

## Module 6 de 14h à 16h50 avec une pause café de 15h30 à 15h45

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler la partie électrique

- Arrêt d'urgence
- Voyant de signalisation
- Etat des câbles
- Climatisation
- Capteurs

## Quizz intermédiaire de 16h50 à 17h00

## Module 7 de 8h30 à 16h15 avec deux pauses café de 10h30 à 10h45 et de 15h15 à 15h30 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler la partie mécanique

- Contrôle du jeu à l'inversion
- Contrôle faux rond
- Bruits
- Charge des axes et moteurs
- Défauts de qualité sur pièce

## QCM final de 16h15 à 16h40

## Questions diverses de 16h40 à 16h50

## Conclusion de 16h50 à 17h00

## Programme pédagogique formation Maintenance niveau 1

---

*Durée: 3 jours*

*Dates: A votre convenance*

*Pré-requis: Opérateur machine outils*

*Validation: Attestation de formation*

*Conditions de formation: Présentiel*

*Formateur: Cédric Pacaud*

*Lieu de formation: Sur votre site*

*Moyens pédagogiques: Votre moyen de production*

*Supports pédagogiques: Livret d'apprentissage*

*Méthodes pédagogiques: Apports théoriques et pratiques*

*Apprenants: A votre convenance soumis aux pré-requis*

*Evaluation/Certification: Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification*

**Accessibilité-Handicap: Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires**