

Objectifs de la formation:

-Définir et exécuter toutes les opérations de maintenance de niveau 1 qui sont liées à une machine industrielle

Contenu:

Préambule:

-Sensibiliser l'apprenant au but de la maintenance de niveau 1

Module 1 de 8h30-9h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité:

-Rappel sur les notions de sécurité

Module 2 9h00 à 12h20 avec une pause café de 10h30 à 10h45

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de décrire le fonctionnement d'une machine et des technologies présentes

-Géométrie

-Asservissement

-Commande numérique et pupitre

Quizz intermédiaire de 12h20 à 12h30

Pause déjeuner de 12h30 à 14h00

Module 3 de 14h00 à 15h05

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler visuellement les organes de sécurité

-Barrières matérielles et immatérielles

-Signalétique

-Risques corporels

-Système de verrouillage

Quizz intermédiaire de 15h05 à 15h15

Pause café de 15h15 à 15h30

Module 4 de 15h30 à 16h50

Lors de ce module, l'apprenant sera capable d'exploiter la documentation machine

-Reconnaitre les différentes documentations

-Alarme opérateur

-Tableau périodique de maintenance

Quizz intermédiaire de 16h50 à 17h00

Programme pédagogique formation Maintenance niveau 1

Module 5 de 8h30 à 12h20 avec une pause café de 10h30 à 10h45

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier tous les niveaux de fluide de sa machine

- Fluide de coupe
- Fluide des organes machine
- Maintenance périodique
- Contrôle auditif et visuel
- Lubrification et graissage

Quizz intermédiaire de 12h20 à 12h30

Pause repas de 12h30 à 14h00

Module 6 de 14h à 16h50 avec une pause café de 15h30 à 15h45

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler la partie électrique

- Arrêt d'urgence
- Voyant de signalisation
- Etat des câbles
- Climatisation
- Capteurs

Quizz intermédiaire de 16h50 à 17h00

Module 7 de 8h30 à 16h15 avec deux pauses café de 10h30 à 10h45 et de 15h15 à 15h30 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de contrôler la partie mécanique

- Contrôle du jeu à l'inversion
- Contrôle faux rond
- Bruits
- Charge des axes et moteurs
- Défauts de qualité sur pièce

QCM final de 16h15 à 16h40

Questions diverses de 16h40 à 16h50

Conclusion de 16h50 à 17h00

Programme pédagogique formation Maintenance niveau 1

Durée: 3 jours

Dates: A votre convenance

Pré-requis: Opérateur machine outils

Validation: Attestation de formation

Conditions de formation: Présentiel

Formateur: Cédric Pacaud

Lieu de formation: Sur votre site

Moyens pédagogiques: Votre moyen de production

Supports pédagogiques: Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques: Apports théoriques et pratiques

Apprenants: A votre convenance soumis aux pré-requis

Evaluation/Certification: Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

Accessibilité-Handicap: Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires