

## Programme pédagogique formation utilisation mecadrive

### Objectifs de la formation :

- Importer des fichiers.
- Régler une base de données outils.
- Créer des parcours d'usinages 2D, des modèles d'usinage.
- Générer le fichier d'usinage.
- Automatiser le processus d'usinage.

### Contenu :

- En préambule sensibiliser l'apprenant au but de la formation

### Module 1

Jour 1 de 8h30 à 9h00

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de vérifier et de créer si nécessaire les conditions pour travailler en sécurité :

- Rappel sur les notions de sécurité

### Module 2

Jour 1 de 9h00 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de comprendre l'importance de l'usinage dans l'industrie et l'artisanat :

- Insertion de la machine-outil

#### SARL JP Palmero Industrie

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



- Contraintes
- Avantages

### **Module 3**

Jour 1 de 14h00 à 17h00 avec une pause-café de 15h30 à 15h45 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de définir l'aspect technique de la fabrication :

- Analyse de la démarche technique
- Exemple de traitement

### **Module 4**

Jour 2 de 8h30 à 12h30 avec une pause-café de 10h30 à 10h45 et une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de connaître la configuration de la machine et du logiciel :

- Machine Mecanuméric
- Logiciel Mecadrive

### **Module 5**

Jour 2 de 14h00 à 17h00 avec une pause-café de 15h30 à 15h45

Jour 3 de 8h30 à 16h00 avec une pause-café de 10h30 à 10h45, une pause déjeuner de 12h30 à 14h00 et une pause-café de 15h15 à 15h30 + Quizz intermédiaire dans le dernier ¼ d'heure

Lors de ce module, l'apprenant sera capable de réaliser toutes les tâches de l'usinage sur le logiciel et lancer en production :

- Gestion des fichiers
- Création des pièces

#### **SARL JP Palmero Industrie**

290, rue des Peupliers 82170 GRISOLLES

Tél.: +33 (0)5 63 02 05 34, Email: [contact@palmero-industrie.fr](mailto:contact@palmero-industrie.fr)

RCS de MONTAUBAN, SIRET: 498 972 603 000 27, APE: 3320B, TVA: FR 47 489 972 603



-Création du langage de l'usinage

QCM final de 16h00 à 16h20

Évaluation de la formation 16h20 à 16h40

Questions diverse 16h40 à 17h00

Durée : 3 jours

Dates : A votre convenance

Prérequis : Aucun

Validation : Attestation de formation

Conditions de formation : Présentiel

Formateur : Jean-Paul Palmero

Lieu de formation : Sur votre site

Moyens pédagogiques : Votre moyen de production

Supports pédagogiques : Livret d'apprentissage

Méthodes pédagogiques : Apports théoriques et pratiques

Apprenants : A votre convenance

Evaluation/Certification : Cette formation donne lieu à une évaluation des acquis par QCM et ne délivre pas de certification

**Accessibilité-Handicap : Nous élaborons ensemble les meilleures solutions d'accueil et d'évaluation de formation en adéquation avec votre handicap éventuel et en collaboration avec nos partenaires.**